

Las empresas persiguen generar productos competitivos de alta calidad y a bajo costo. El mantenimiento planeado es así, uno de los pilares fundamentales para lograr este objetivo, mediante el uso eficiente de los recursos disponibles (MANPOWER).

Surge así la importancia del cálculo del manpower e indicadores técnicos económicos y el uso de un EAM (Enterprise Asset Management) para lograr la optimización de recursos y la gestión de los indicadores de desempeño y la preservación del buen funcionamiento de los equipos al menor coste posible sin poner en riesgo la integridad de los equipos y los recursos humanos.

OBJETIVOS

Introducir las técnicas de planificación y programación de mantenimiento de activos en entornos industriales.

Proporcionar un método para la definición y creación de planes preventivos.

Mostrar los mecanismos para la máxima utilización de un EAM en actividades de planificación, programación, ejecución y control del mantenimiento.

Proporcionar las herramientas para la elaboración de reportes gerenciales de mantenimiento.

Definiendo el nivel de mantenimiento.

- Conceptos y definiciones del mantenimiento normas y estándares
- Mantenimiento planeado (Preventivo & Predictivo).
- Modelos de disponibilidad y confiabilidad de activos.

Planificación y estimación del mantenimiento

- Gestión de costos en la planificación y programación del mantenimiento.
- Diseño de planes de mantenimiento.
- Hojas de rutas y planes.
- Recursos de mano de obra y materiales.
- Resolviendo los problemas de la planificación.

Proceso de planificación & programación del mantenimiento.

- Priorizando los trabajos de mantenimiento.
- El proceso de planificación & programación de la orden de trabajo (OT).
- Gestión del backlog (OT Pendientes)
- Tipos de Programación
- Ventajas y limitaciones de un paquete de programación EAM.

Gestión de materiales y servicios.

- Administración de materiales para las (OT).

- Definición de niveles de inventario de máximos & mínimos
- Gestión de Contratos en mantenimiento

Métricas para mantenimiento ¿cómo realizar el control de la confiabilidad y mantenibilidad?

- Eficiencia global del equipo OEE.
- TMEF (Tiempo Medio entre Fallo).
- TPPR (Tiempo Promedio para Reparar).
- TPPF (Tiempo Promedio para Fallar).
- Disponibilidad (D) y Utilidad (U).
- Backlog.
- Indicadores de Costos de Mantenimiento
- Indicadores de Planificación de Mantenimiento

Aplicación Industrial

- Casos prácticos reales

MATERIAL INCLUIDO



Libro:
Organización y gestión del mantenimiento, por Luis Amendola Ph.D.

USB con diapositivas del curso, artículos, revistas & libros electrónicos

DIRIGIDO A

Ingenieros y técnicos del área de plantas industriales.

DURACIÓN 16 horas.