

Las empresas persiguen generar productos competitivos de alta calidad y a bajo costo. El mantenimiento planeado es así, uno de los pilares fundamentales para lograr este objetivo, mediante el uso eficiente de los recursos disponibles (MANPOWER).

Surge así la importancia del cálculo del manpower e indicadores técnicos económicos y el uso de un EAM (Enterprise Asset Management) para lograr la optimización de recursos y la gestión de los indicadores de desempeño y la preservación del buen funcionamiento de los equipos al menor coste posible sin poner en riesgo la integridad de los equipos y los recursos humanos.

OBJETIVOS

Introducir las técnicas de planificación y programación de mantenimiento de activos en entornos industriales.

Proporcionar un método para la definición y creación de planes preventivos.

Mostrar los mecanismos para la máxima utilización de un EAM en actividades de planificación, programación, ejecución y control del mantenimiento.

Proporcionar las herramientas para la elaboración de reportes gerenciales de mantenimiento.

PROGRAMA

Defendiendo el nivel de mantenimiento.

- Conceptos y definiciones del mantenimiento.
- Mantenimiento planeado.
- Modelos de disponibilidad y confiabilidad de equipos.
- Construyendo un plan gerencial del mantenimiento.

Planificación y estimados.

- Economía de planificación.
- Construyendo planes genéricos.
- Hojas de rutas y planes.
- Recursos y los planes.
- Resolviendo los problemas de la planificación.

Gestión de materiales y servicios.

- Administración de materiales en órdenes de trabajo (OT) de mantenimiento preventivo.
- Solicitud y seguimiento.
- Definición de niveles de inventario para soporte de actividades preventivas.

Mantenimiento preventivo y predictivo.

- Auditorías para procedimientos y programas.
- Procedimientos genéricos de mantenimiento preventivo.
- Desarrollo del mantenimiento preventivo.

- Construyendo procedimiento de mantenimiento preventivos creíbles.
- Convirtiendo el mantenimiento preventivo en predictivo.
- El espectro y futuro del mantenimiento predictivo.

El proceso de programación.

- Priorizando los trabajos de mantenimiento.
- Sistemas numerados de priorización.
- El proceso de programación.
- Trabajos de emergencia.
- Calendarios de mantenimiento.
- El "juego de programación".
- Programando con un backlog trazado.
- Programación diaria y semanal.
- Ventajas y limitaciones de un paquete de programación EAM.
- Controlando el backlog.

Métricas para mantenimiento ¿cómo realizar el control de la confiabilidad y mantenibilidad?

- Eficiencia global de un equipo EOE.
- TMEF (Tiempo Medio entre Fallo).
- TPPR (Tiempo Promedio para Reparar).
- TPPF (Tiempo Promedio para Fallar).
- Disponibilidad (D) y utilidad (U).
- Backlog.

Aplicación

- Casos prácticos.

MATERIAL INCLUIDO



Libro:
Organización y gestión del mantenimiento, por Luis Amendola Ph.D.



USB con diapositivas del curso, artículos, revistas & libros electrónicos

DIRIGIDO A

Ingenieros y técnicos del área de plantas industriales.

DURACIÓN 16 horas.